

Die südrussische Eisenindustrie während der Revolution.

Am 23. April 1917 veröffentlichte die vorläufige russische Regierung, deren Leitung damals dem Namen nach das Kadettenministerium des Fürsten Lwow hatte, einen Erlaß zur Bildung von Arbeiterausschüssen sowohl in privaten als auch in staatlichen Industrieunternehmungen jeglicher Art. Diese Verordnung entstand ohne Zweifel schon damals unter dem Drucke des Petersburger Arbeiterrates. Die kadettischen Mitglieder des Ministeriums mögen seine Annahme gutgeheißen haben, weil sie glaubten, durch die Bildung von Arbeiterausschüssen die Anzahl der allgemeinen Arbeiterzusammenkünfte, die in Rußland stets zu politischen Versammlungen ausarteten, auf ein Mindestmaß einschränken zu können.

Sie hatten gehofft, durch ihre Verordnung die drängenden Kräfte der Arbeiter in geordnete Bahnen gelenkt zu haben; aber ihr Irrtum wurde bald offenkundig. Die allgemeine Arbeiterversammlung war in dieser Verordnung durch die Regierung gutgeheißen, und die Forderungen der Arbeiter gingen sofort dahin, alle Fragen durch allgemeine Arbeiterversammlungen zu entscheiden. Den Arbeiterausschüssen blieb nur die vorbereitende Arbeit, und nach erfolgter Abstimmung waren sie die ausführenden Organe der Beschlüsse der Arbeiterversammlungen. Wöchentlich wurden mehrere allgemeine Arbeiterversammlungen abgehalten, bei gutem Wetter auf den Werksböden, bei schlechtem Wetter in den Walzwerkshallen. Hierzu wurden alle Betriebe für die Dauer der Versammlung (meist 1 bis $1\frac{1}{2}$ Stunde) stillgelegt, auch die Hochöfen! Anmeldung oder Einholung der Erlaubnis bei den Werksleitungen erfolgte nicht. Der Grundzug der Versammlung zeigte sich immer unverhüllt. Auf der Tagesordnung stand häufig zur Besprechung: „Augenblickliche politische Lage“. Als sachkundige Personen, die laut der Regierungsverordnung zu den Versammlungen hinzugezogen werden konnten, erschienen — wie während der Revolution des Jahres 1905 — Wanderredner (Studenten, Juristen, Mitglieder der Arbeiterräte). Sie machten den Arbeiter,