



Faß-Abfüllhalle

Ein großer Teil des erforderlichen Malzes wird, um die Qualitäten besser überwachen zu können, in der eigenen Mälzerei hergestellt. Die zu vermälzende Gerste, auf Grund langjähriger Erfahrung aus den besten Quellen bezogen, wird von der Bahnstation durch Geschirr der Brauerei zugeführt, passiert hier eine moderne Gerstenreinigungs- und Sortieranlage und wird, so vorbereitet, bis zur Verarbeitung auf dem Gerstenlagerboden aufbewahrt. Kommt die Gerste zur Vermälzung, so wird sie zunächst in eisernen, sogenannten Weichstöcken gewaschen und gelüftet und dann etwa drei Tage hindurch durch Wasser geweicht. Dabei nimmt



Automatische Transportfaß-Reinigungsanlage