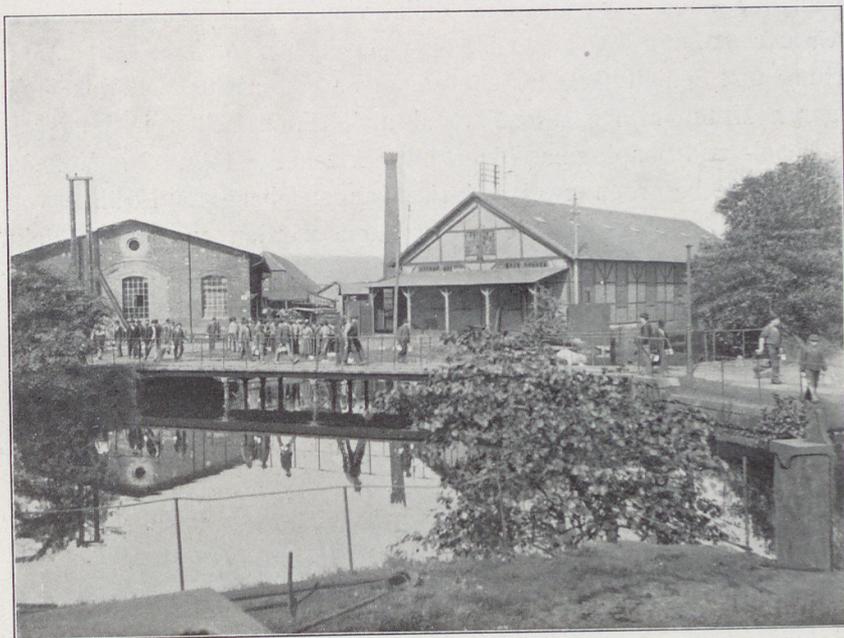


Blechschweisserei und Kumpelbau

In der Nähe des Grobblechwalzwerkes befindet sich auf der Hütte die Blechschweisserei und der Kumpelbau.

In der Blechschweisserei werden aus Siemens-Martin-Flusseisenblechen die verschiedensten Gegenstände hergestellt, wie geschweisste glatte Rohre und Fassonstücke für Wind-, Wasser-, Dampf- und Kondensations-Leitungen, Wasser und Oelabscheider, Dampfsammler und Abzweigrohre mit eingeschweissten Stutzen, Petroleumbohrrohre, Giess- und Verzinkungspfannen. Für den Dampfkesselbau ferner: geschweisste und gebördelte Feuerrohre, glatt und gewellt, letztere auch nach den Systemen „Fox“ und „Deighton“, Armatur- und Verbindungsstutzen, Dampfdome und Gallowayrohre, Kesselmäntel, Wasserkammern und Feuerbüchsen in allen Grössen und Formen. Für die chemische Industrie: Dampfkochapparate, Destillierblasen, Autoclaven, Retorten, Cellulosekocher, Reservoirs für dünnflüssige Oele, Benzin-



Eingang zum Holzhof und Sägewerk, zur Schreinerei und Zimmerwerkstatt.

und Ammoniakessel, ferner Turbinenröhren und Windkessel für sehr hohen Druck in allen Dimensionen. Endlich für den Schiffsbau: Gefechts- und Signalmasten, Raaen, Stängen, Spieren, Dränageröhren, schwarz und verzinkt.

Alle Gegenstände werden mittels Wassergases geschweisst und, damit jegliche Spannung in denselben beseitigt wird, ganz ausgeglüht und, soweit angängig, vor dem Versand einer inneren Wasserdruckprobe unterworfen. Die Abmessungen der hergestellten Rohre bewegen sich in Durchmessern von 250 bis 3000 mm, bei 6 bis 45 mm Wandstärke und in allen noch transportfähigen Längen.

Die Kumpelpresse stellt gepresste Böden und Platten aller Art her.

Um die für die Erzeugung dieser Fabrikate erforderlichen Rohstoffe, sowie die Fabrikate selbst einer ständigen und fortlaufenden Güteprüfung unterziehen zu können, hat man zahlreiche den neuesten Erfahrungen entsprechende Einrichtungen geschaffen, zu denen in erster Linie drei chemische Laboratorien, zwei mechanische Probieranstalten und ein Fallwerk gehören. Die Probieranstalten sind mit allen modernen Maschinen ausgerüstet, wie sie zur Erprobung der Erzeugnisse dienen, z. B. mit Zerreissmaschinen, Abkant- und Biegemaschinen, Zieh-, Schneide- und Prägestanzen, Bördelmaschinen und elektromagnetischen Feinblechprüfern.